

CLAS[®]

DM 8000

DEMONTE PNEUS PL 14"-26"
HGV TIRE CHANGER 14"-26"



clas.com





ATTENTION

Avant de retourner ce produit pour quelque raison qu'il soit (problème d'installation, consignes d'utilisation, panne, problème de fabrication...), merci de nous contacter.

Contact :

Vous pouvez nous joindre par mail à sav@clas.com ou bien au 04 79 72 92 80 ou encore vous rendre directement sur notre site clas.com

Si vous avez changé d'avis concernant votre achat, veuillez retourner ce produit avant d'essayer de l'installer.

WARNING

Before returning this product for any reason (installation problem, instructions for use, breakdown, manufacturing problem...), please contact us.

Contact :

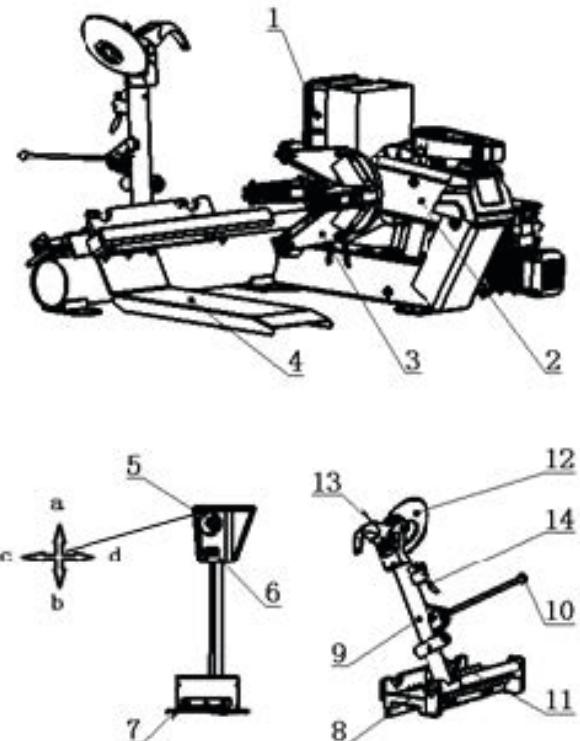
You can reach us by mail sav@clas.com or by phone +33(0)4 79 72 69 18 or go directly to our website clas.com

If you have changed your mind regarding your purchase, please return this product before you attempt to install it.

Les principaux éléments de fonctionnement sont indiqués à la **figure 1**

1. Interrupteur principal **Fig 4**
2. Bras de levage
3. Pince hydraulique
4. Plate-forme de support des pneus
5. Commutateur de commande
6. Interrupteur de commande de la pince
7. Commande de rotation des pneus dans le sens des aiguilles d'une montre et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre
8. Remorque
9. Porte-outils
10. Tige de verrouillage du porte-outils
11. Amortisseur
12. Disque brise-bille rond
13. Outil à nez
14. Poignée de contrôle de la position de l'outil et du disque de décollement des bourrelets ronds

Fig 1



PARAMÈTRES TECHNIQUES

Jante adaptée	14"-26"
Poids max. de la roue	1000Kg
Largeur max. de la roue	1000mm
Diamètre max. de la roue	1500mm
Moteur de la pompe	1.5KW 380V 3phase
Moteur de la boîte de vitesses	1.8KW 380V 3phase
Pression de fonctionnement	130 bar 150bar
Bruit	<75db
Poids net	561Kg

INSTALLATION

Lieu d'installation : Choisissez un emplacement sécurisé conformément aux règles de sécurité en vigueur. Le démonte-pneu doit être raccordé au réseau électrique et vous devez choisir un emplacement approprié pour le raccordement au circuit électrique. L'espace d'installation doit être pratique pour l'opérateur (**la figure 2** indique les dimensions). Si la machine est installée à l'extérieur, elle doit être équipée d'un abri de protection contre la pluie.

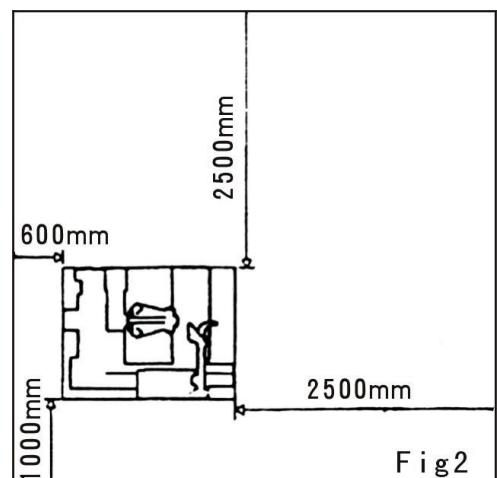
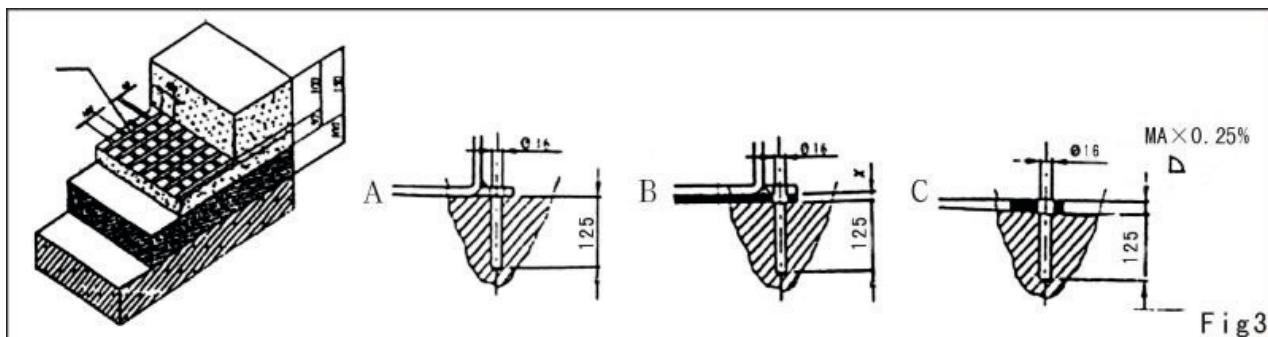


Fig 2



Il est interdit d'utiliser la machine en plein air.

L'installation des fondations est illustrée à la **figure 3**. Le sol doit être plat. Le châssis de la machine doit être fixé par un boulon à travers un trou de fixation. Lorsque la pente par rapport au plan horizontal est supérieure à 2,5 %, il convient de faire levier pour obtenir une compensation.



Raccordement électrique :

Remarque :

- Le site d'installation doit être équipé d'une boucle de terre de protection efficace et doit être raccordé conformément aux marques de terre de la machine.
- Le système d'alimentation doit être équipé d'un disjoncteur automatique, réglé sur 30 A.
- Connectez le démonte-pneu à l'alimentation électrique et fermez l'interrupteur. Vérifier si le sens de marche du moteur est le même que celui de la flèche **Fig5**. Si le sens est inversé, il faut faire appel à du personnel professionnel pour changer la phase.

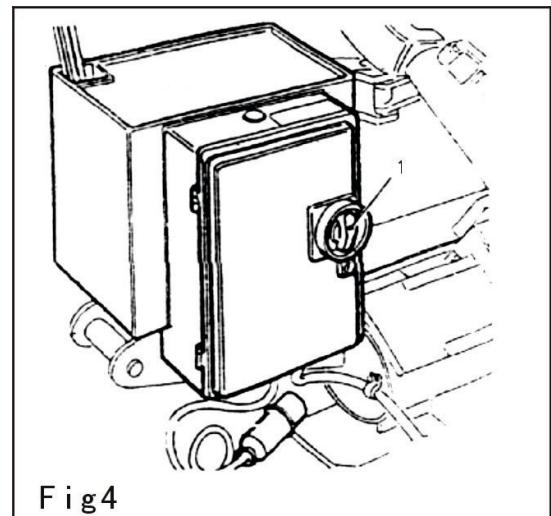


Fig 4



Tous les travaux doivent être effectués dans l'état «non opérationnel» (9).

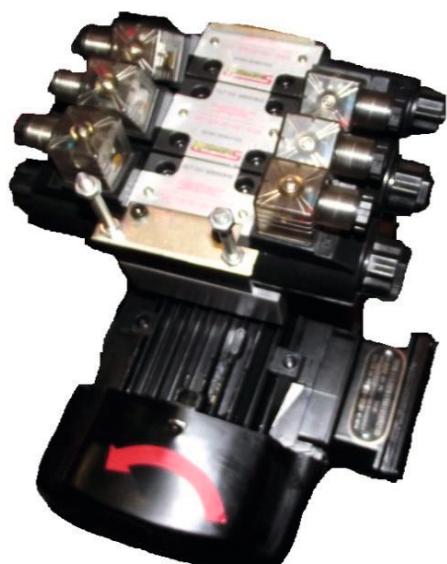
Toutes les opérations électriques doivent être effectuées par des techniciens professionnels.

Remarque :

Le moteur de l'arbre principal et la pompe hydraulique sont tous dotés d'un dispositif de protection contre les surcharges installé sur la **figure 4**.

- Essai de fonctionnement : Avant d'utiliser le démonte-pneu, il faut effectuer un essai de fonctionnement. Cela permet de vérifier que l'installation est correcte et que le fonctionnement est normal.
- Lors de l'essai de fonctionnement, placez le porte-outil (9) en position de non fonctionnement. Tirer la tige de verrouillage du porte-outil (10) pour déverrouiller le porte-outil (9). Tirer et mettre en position de non fonctionnement.
- Branchez l'interrupteur principal de l'armoire électrique (1) et démarrez le moteur hydraulique. En appuyant sur la pédale de gauche, la pince hydraulique tournera dans le

Fig 5



sens inverse des aiguilles d'une montre et en appuyant sur la pédale de droite, la pince hydraulique tournera dans le sens des aiguilles d'une montre.



Si le poids du pneu à démonter dépasse 1000 kg, la machine doit être fixée à l'aide des boulons d'ancrage.

Actionner l'interrupteur de commande (5) : En poussant dans les directions **a** et **b**, le bras vertical (2) descend ou monte. Si l'on pousse dans les directions **c** et **d**, le support se déplace vers la gauche ou vers la droite. Pousser l'interrupteur de commande de la pince (6) vers la droite, la pince hydraulique s'ouvrira automatiquement. Si l'on pousse l'interrupteur de commande de la pince (6) vers la gauche, la pince hydraulique se ferme automatiquement.

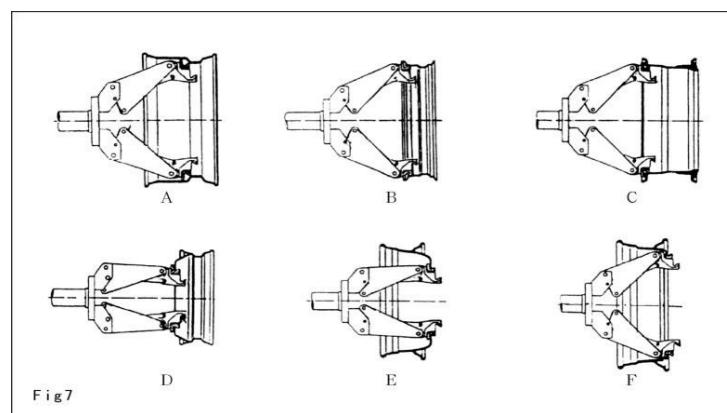
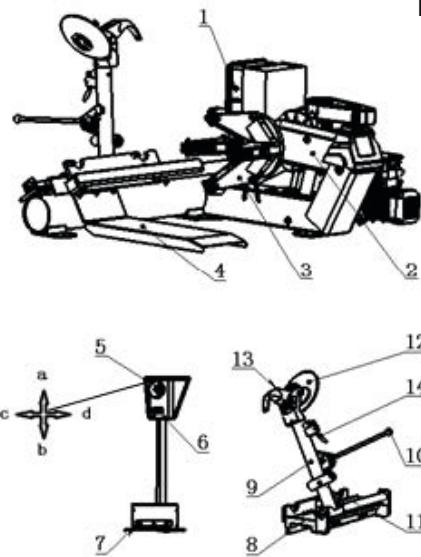


Le déplacement vertical du bras de levage ou l'ouverture de la pince hydraulique peut provoquer des dommages. Vous devez donc toujours travailler en dehors de l'amplitude de mouvement.

Le fait d'ignorer les instructions et les avertissements peut causer des dommages à l'opérateur et à des tiers, c'est pourquoi vous ne devez pas mettre la machine en marche avant d'avoir lu le manuel.

Tous les opérateurs doivent être correctement formés avant d'utiliser la machine et le reste du personnel n'est pas autorisé à pénétrer dans le lieu de travail. Ne placez pas d'objets sur les démonte-pneus afin d'éviter tout danger lors de leur utilisation. Il est interdit de modifier ou de changer le démonte-pneu sans l'autorisation du fabricant. Vous devez faire attention à la sécurité lorsque vous travaillez. Vous ne devez pas porter de cheveux longs, de vêtements amples, de colliers, de bracelets, de bagues et de montres. Tous ces objets sont faciles à accrocher.

Arrêt d'urgence : mettre l'interrupteur principal sur 0 ou couper l'alimentation électrique : Cette machine est adaptée aux jantes de 14" à 26" dont le trou central à un diamètre minimum de 120 mm à 700 mm. Le type de jante est différent, la méthode et la position de serrage sont différentes. Voir **Fig. 7.** Positionner le pneu verticalement sur le support de pneu. Pousser la poignée de commande pour soulever légèrement le pneu et pousser vers la droite le commutateur de commande de serrage pour serrer fermement le pneu et la jante et les déplacer à la hauteur de l'opération.



Démontez un pneu tubeless : Utiliser le disque circulaire pour achever le décollement des talons.

1. S'assurer que le pneu est fixé et dégonflé.

2. Lors du travail, ajuster le support d'outils (9). Utiliser l'outil correspondant et utiliser la tige de verrouillage du porte-outil (10) pour accrocher le support.



Vous devez toujours vérifier si la tige de verrouillage du porte-outils accroche correctement la remorque (8).

3. Utiliser le commutateur de commande (5) pour faire en sorte que le disque décolleur circulaire (12) s'appuie fermement sur le bord de la jante, comme le montre la **figure 8**.

4. Tourner le pneu et, pendant ce temps, faire avancer le disque décolleur circulaire (12).

5. Continuer à avancer jusqu'à ce que le bord du pneu soit détaché. Pour faciliter l'opération, il est conseillé d'étaler de la graisse sur le bord du pneu afin d'éviter d'endommager le pneu et la jante.

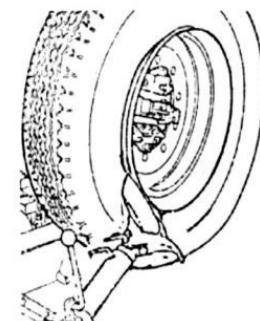


Fig 8

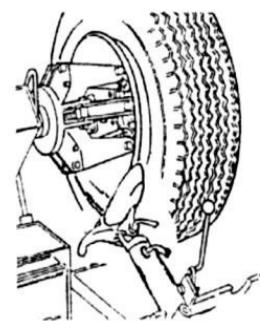


Fig 9



Attention Ne pas mettre le doigt entre le pneu et l'outil afin d'éviter tout danger. Lors de l'utilisation de la jante extérieure, tourner dans le sens des aiguilles d'une montre et lors de l'utilisation de la jante intérieure, tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

6. Déplacez le disque de décollement circulaire (12) de la jante de la roue. Déverrouiller la tige de verrouillage du porte-outils (10). Soulever le bras de support en position de repos. Déplacer le disque de décolletage circulaire (12) vers l'intérieur.



Pour le poids des pneus surdimensionnés, vous devez utiliser un dispositif de levage approprié afin d'éviter les blessures et les dommages au corps humain.

7. Répétez l'opération ci-dessus jusqu'à ce que le bord du pneu de l'autre côté se détache, comme indiqué à la **figure 9**.

Démonter le pneu :

1) Pousser le porte-outil (9) en position de non fonctionnement à l'extérieur de la roue. Fixez la pointe de l'outil sur le pneu ou détachez la poignée de positionnement (14). Tournez la tête de l'outil de 180° et abaissez-la pour accrocher le support.

2) Contrôlez l'interrupteur de fonctionnement et ajustez la position du nez de l'outil (13) sur le pneu. Déplacez-le entre le pneu et la jante et insérez-le dans le bord du pneu pour accrocher le pneu.

3) Descendez le bord inférieur de la roue pour éviter que le bord du pneu ne se sépare du nez de l'outil.

4) Déplacez le nez de l'outil vers l'extérieur jusqu'à ce qu'il atteigne le bord extérieur de la jante.

5) Sous le nez de l'outil, insérez le pied de biche entre la jante et le pneu.

6) Appuyez sur le pied de biche et abaissez la roue jusqu'à ce que la distance entre la jante de la roue et le nez de l'outil soit de 5 mm (**Fig. 10**)

7). Tournez la roue dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le bord du pneu se détache complètement de la jante (**Fig. 11**).

8) Déplacez le support de l'outil vers l'intérieur du pneu et appuyez fermement le disque de décollage circulaire contre le bord du pneu. Faites tourner la roue dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le bord interne du pneu se détache complètement de la roue et que le pneu entier se détache, comme indiqué à la **Fig. 12**.

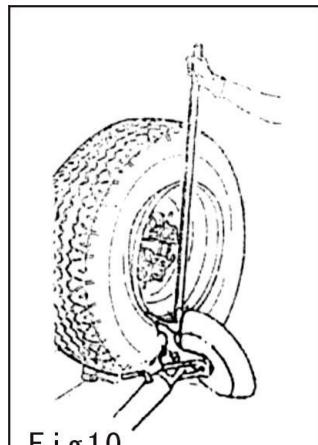


Fig 10

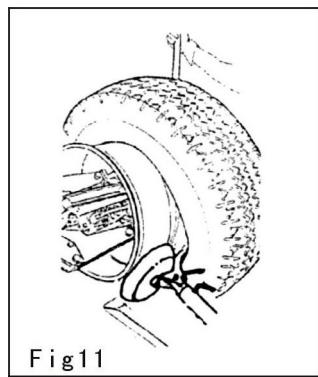


Fig 11

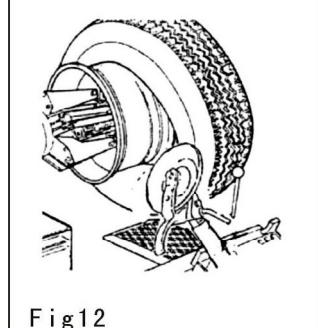


Fig 12


Monter le pneu :

- 1) Assurez-vous que la jante est fermement serrée par la pince hydraulique.
- 2) Etalez la graisse sur la jante et la paroi latérale du pneu.
- 3) Serrez la pince dans la position la plus haute à l'extérieur de la jante de la roue, comme indiqué à la **Fig. 13**.



Si le pneu est lourd ou très large, vous devez vous équiper d'un dispositif de levage approprié pour éviter les blessures au corps humain.

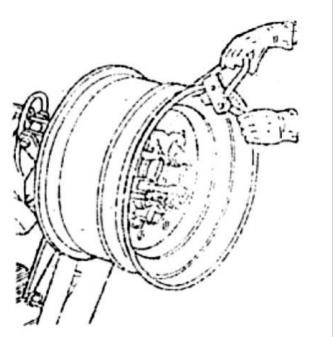


Fig 13

- 4) Placez le pneu sur le support. Abaissez le bras de levage pour ajuster la position du support de pneu au bras de levage. Accrochez l'intérieur du pneu à la jante maintenue par la pince. Fixez la pince à la position la plus haute de la jante.
- 5) Soulevez la jante et le pneu et tournez-les de 15 à 20 mm dans le sens des aiguilles d'une montre. La jante et le pneu s'appuient l'un contre l'autre de manière croisée.
- 6) Vérifiez si le nez de l'outil est orienté vers un côté du pneu. Si ce n'est pas le cas, détachez la tige de positionnement et tournez-la de 180°, puis fixez-la.
- 7) Utilisez le commutateur de commande pour aligner le nez de l'outil avec la jante extérieure de la roue à une distance de 5 mm.
- 8) Tourner dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la pince soit en position basse.
- 9) Détachez la pince de la jante de la roue et retirez l'outil du pneu.
- 10) Déplacer le porte-outil vers l'extérieur du pneu et le fixer.
- 11) Serrer la pince à l'extérieur de la jante et tourner le nez de l'outil vers le haut de l'outil.
- 12) Tourner le pneu dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la pince se trouve dans la position la plus basse et monter le bord extérieur du pneu.
- 13) Retirer la pince.
- 14) Positionnez le support de pneu sous la roue et abaissez le support de la pince hydraulique pour y placer la roue.
- 15) Ouvrez la pince hydraulique et retirez le pneu avec précaution. Au cours de ce processus, vous devez empêcher le pneu de rouler vers le bas. Faites attention à votre sécurité.

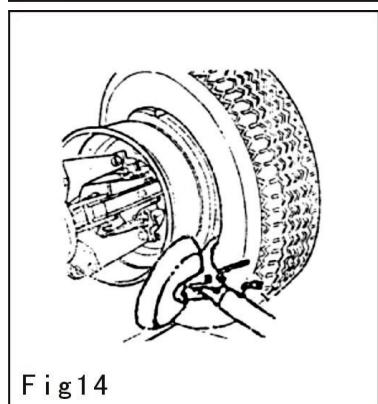


Fig 14

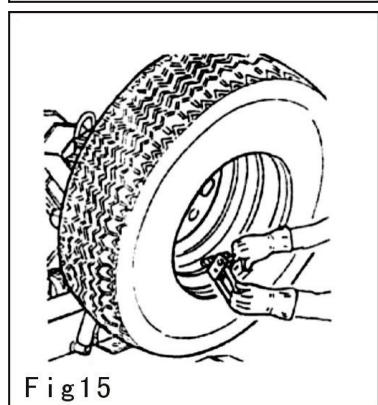


Fig 15

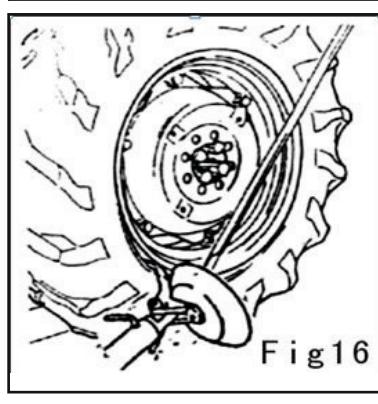


Fig 16

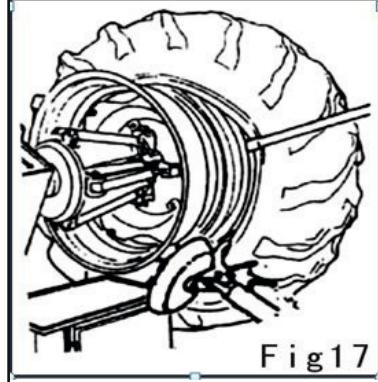


Fig 17

Soyez prudent ! Lors de l'utilisation, ne placez pas votre doigt entre le pneu et l'outil afin d'éviter toute blessure.



Démontage du pneu avec la chambre à air : Lors du dégonflage du pneu, dévisser la douille fixant la valve pour faire tomber la valve à l'intérieur du bord de la roue afin d'éviter la rupture du talon.

Poursuivre les étapes ci-dessus. Pour le pneu avec chambre à air, vous devez arrêter le mouvement du disque lorsque le talon se brise afin d'éviter d'endommager le noyau.

- 1) Pousser le porte-outil 9 en position de non fonctionnement à l'extérieur de la roue. Dans cette position, accrochez le pneu.
- 2) Tourner l'arbre et déplacer le nez de l'outil qui s'insère entre la jante et le pneu jusqu'à ce que le pneu soit accroché.
- 3) Déplacez la jante de la roue vers le bas de 4 à 5 cm pour éviter que la jante de la roue ne se détache de l'outil.
- 4) Déplacez le nez de l'outil vers l'extérieur jusqu'à la jante de la roue.

5) Sous le côté droit de l'outil, insérez le pied de biche entre la jante et le pneu.

6) Appuyez sur le pied de biche et abaissez la roue jusqu'à ce que la distance entre la jante de la roue et le nez de l'outil soit de 5 mm.

7) Tournez la roue dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le bord d'un côté du pneu se détache complètement.

8) Mettez le porte-outils en position de repos et abaissez le pneu de manière à ce qu'il entre en contact avec la plateforme de support de pneu (4). Déplacez légèrement la plate-forme de support du pneu vers l'extérieur pour laisser l'espace nécessaire à l'extraction de la chambre à air.

9) Retirez la chambre à air et soulevez à nouveau le pneu.

10) Déplacez le porte-outils vers l'intérieur du pneu. Tournez le nez de l'outil de 180° et abaissez le bras de support en position de travail et placez-le entre la jante et le pneu. Faites ensuite tourner la roue.

11) Déplacez la jante de 4 à 5 cm pour éviter qu'elle ne se détache de l'outil.

12) Déplacez l'outil de nœud de manière à ce qu'il se trouve à 3 cm à l'intérieur du pneu.

13) Sur le côté droit du nez de l'outil, insérez la tige entre la jante et le bord de la roue. **Fig 17**

14) Appuyez sur le pied de biche et abaissez la roue jusqu'à ce que la distance entre la jante de la roue et le nez de la pince soit de 5 mm. Tournez la roue dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le bord d'un côté du pneu se détache complètement.



Lorsque le pneu se détache de la jante, la roue tombe. Vous devez donc vous assurer qu'il n'y a pas de personnel non autorisé sur le lieu de travail.

Montez le pneu :

1) Si le bord de la roue s'est détaché de la pince hydraulique, bloquez-la conformément aux instructions de la section relative au serrage de la jante.

2) Étalez la graisse sur la jante du pneu et de la jante.

3) Fixez la pince à la position supérieure du bord extérieur de la jante (Fig. 18) et assurez-vous que la pince est fermement fixée à la jante de la roue.

4) Abaissez le bras de levage et placez le pneu sur la plate-forme de support des pneus.

5) Tenez la pince dans sa position la plus haute pour accrocher la jante intérieure du pneu.

6) Soulevez la jante avec le pneu et tournez-la de 15 à 20 cm dans le sens inverse des aiguilles d'une montre ; le pneu s'incline automatiquement.

7) Mettez le bras de support de l'outil en position de repos, puis déplacez-le vers l'intérieur du pneu et accrochez-le à nouveau.

8) Fixez le nez de l'outil sur un côté de la roue.

9) Si ce n'est pas le cas, tournez-le de 180°.

10) Avancer le nez de l'outil pour l'aligner avec le bord extérieur de la jante et maintenir la distance de 5 mm.

11) A partir de la position de la roue, vérifiez visuellement si la position est correcte. Si elle est incorrecte, vous devez l'ajuster. Tournez ensuite la pince hydraulique dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la pince soit dans sa position la plus basse et que l'intérieur du pneu soit monté. Retirez la pince **Fig 19**. Retirez l'outil du pneu.

12) Mettez le bras de support de l'outil en position de repos et déplacez-vous vers l'extérieur du pneu.

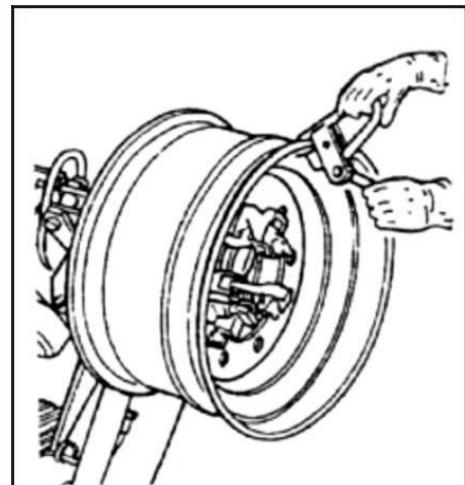


Fig 18

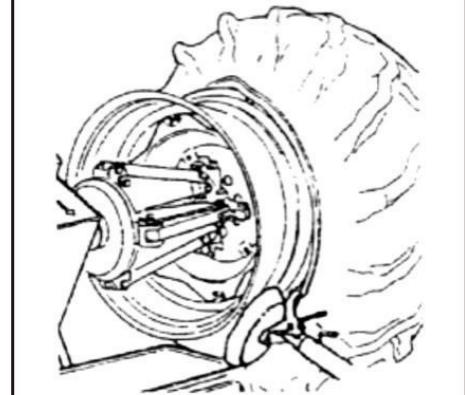


Fig 19

13) Tournez les pièces de 180°.

14) Tournez l'arbre principal pour faire le trou de valve sous la jante. Placez la plate-forme de support de pneu 4 sous la roue et abaissez le bras de levage pour que le pneu entre en contact avec la plate-forme de support de pneu. Déplacez légèrement la plate-forme de support de pneu vers l'extérieur pour laisser l'espace nécessaire à l'insertion de la chambre à air.

Note : Il se peut que le trou de la valve ne soit pas aligné sur le centre de la jante. Dans ce cas, montez le tube selon la **figure 20**

20) Insérez le noyau dans le trou et utilisez le contre-écrou pour le verrouiller.

15) Montez le tube dans la rainure de la jante.

Note : Pour un fonctionnement pratique, nous suggérons de faire tourner l'arbre principal en même temps.

16) Gonfler une petite quantité d'air dans le tube jusqu'à ce qu'il n'y ait pas trop de plis pour garantir que l'autre côté du pneu ne sera pas endommagé par la presse.

17) Installer le tuyau d'extension sur la valve et retirer l'anneau de verrouillage.

Note : Le but de cette opération est de desserrer la valve pour éviter qu'elle ne se détache d'un côté.

18) Soulever le pneu et fixer la pince de l'autre côté à 20cm de la valve.

19) Tourner l'arbre principal dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la pince soit à la position 9 heures.

20) Déplacer l'outil rack en position de fonctionnement.

21) Déplacer le nez de l'outil à la position 5mm de la jante externe de la roue.

22) Tourner l'arbre principal dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le pneu soit complètement monté sur la jante de la roue.

23) Retirer la pince et tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour retirer l'outil et le déplacer vers l'extérieur.

24) Mettez le porte-outils en position de repos.

25) Placez la plateforme de support de pneu sous le pneu et abaissez le bras de levage jusqu'à ce que le pneu entre en contact avec la plateforme de support de pneu.

26) Appuyer la roue contre la plateforme de support de pneu. Vérifiez que la valve est alignée sur le trou d'admission. Si ce n'est pas le cas, tournez légèrement l'arbre principal pour ajuster la position. Utilisez le contre-écrou pour fixer et retirer le tuyau d'extension.

27) Relâchez avec précaution la pince hydraulique et tenez la roue pour éviter qu'elle ne tombe.

Démontage du pneu à l'aide de la bague de pressage des talons

1) Conformément à la description ci-dessus, serrer le pneu et s'assurer qu'il a été dégonflé.

2) Abaisser le porte-outil en position de travail et utiliser la tige de verrouillage du porte-outil pour le verrouiller.

3) Presser le disque circulaire dans la bride (comme **Fig 21**)

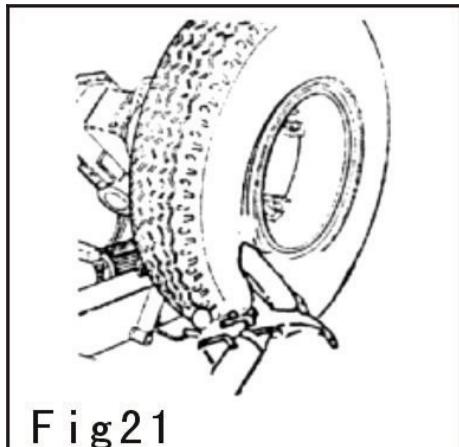


Fig 21

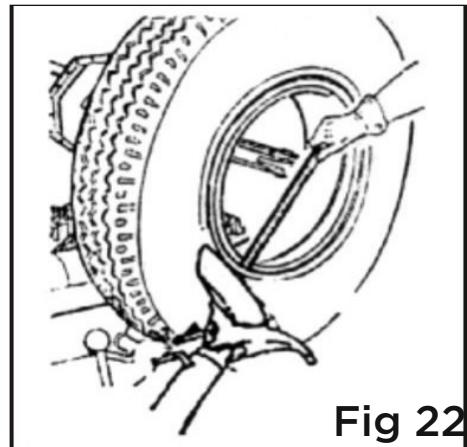


Fig 22



Le personnel non autorisé n'est pas autorisé à procéder à l'entretien et à la réparation. Si le bord de la jante est déchiré, arrêtez-vous immédiatement pour éviter d'endommager le noyau et le tube.

- 4) Tourner l'arbre principal et déplacer le disque vers l'avant progressivement jusqu'à ce que la bague de presse-talon se détache complètement de la jante. Veuillez noter que la graisse doit être appliquée.
- 5) Comme le montre la figure 22, utilisez le pied-de-biche pour déplacer l'ouverture de la bague de presse-talon sur le bord de la jante, puis utilisez le disque pour appuyer de l'intérieur et faites tourner l'arbre principal dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- 6) Insérez le noyau dans la jante pour éviter qu'il ne soit déchiré lors du démontage du tube. Déplacez le porte-outil 9 en position de non fonctionnement et déplacez le porte-outil à l'extérieur de la roue.
- 7) Abaissez le bras de support jusqu'au bras de non fonctionnement.
- 8) Fermez le disque vers le pneu jusqu'à ce que la moitié du pneu se détache.
- 9) Déplacez le porte-outil en position de non fonctionnement.
- 10) Abaisser le bras de levage jusqu'à ce que la roue soit placée sur la plate-forme de support de roue, de sorte que le pneu se détache complètement de la jante. Le personnel non autorisé n'est pas autorisé à procéder à l'entretien et à la réparation.

Monter le pneu

- 1) Fixer la jante et positionner le noyau sur la jante en bas et étaler la graisse.
- 2) Déplacer la plateforme de support de pneu vers l'extérieur et placer le pneu dessus et positionner le noyau sur la jante en bas.
- 3) Déplacer la plateforme de support de pneu jusqu'à ce que la jante entre complètement dans le pneu.
- 4) Déplacer le porte-outil vers l'extérieur et le disque vers la roue et s'appuyer contre la jante. Faites tourner l'arbre principal et avancez entre-temps le disque pour faire entrer toute la jante dans le pneu. Placez l'anneau ouvert sur le bord de la roue et installez l'anneau à l'aide du disque décolleur **Fig 24**.
- 5) Mettez le porte-outil en position de repos et relâchez le collier de serrage. Déplacez la plate-forme de support des pneus et retirez la roue en toute sécurité.

ENTRETIEN ET RÉPARATION

La réparation et l'entretien périodiques conformément au manuel d'instructions constituent la base d'une utilisation correcte du démonte-pneu. Cela peut prolonger la durée de vie de la machine et garantir la fiabilité de son fonctionnement. Pour garantir la sécurité, avant de procéder à la réparation et à l'entretien, il convient de débrancher la fiche d'alimentation et d'utiliser les pièces d'origine. Il faut faire appel à des professionnels pour changer les pièces qui posent problème. Utilisez du gazole pour nettoyer les pièces suivantes et remplissez l'huile de lubrification.

- 1) le rail de guidage du support**
- 2) l'arbre horizontal du porte-outil**
- 3) le réservoir d'huile de levage.** L'arbre de liaison de l'outil double doit être périodiquement graissé en été et huilé en hiver. Le système hydraulique utilise de l'huile hydraulique.

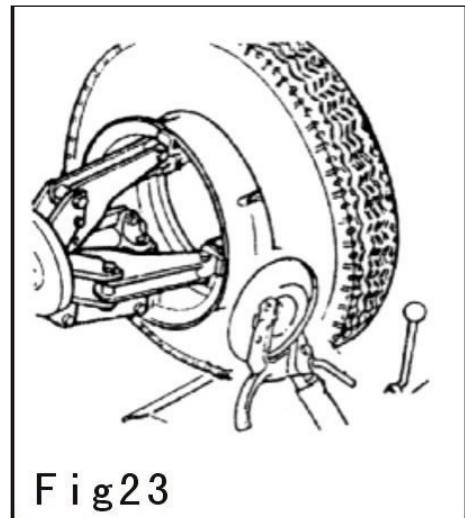


Fig 23

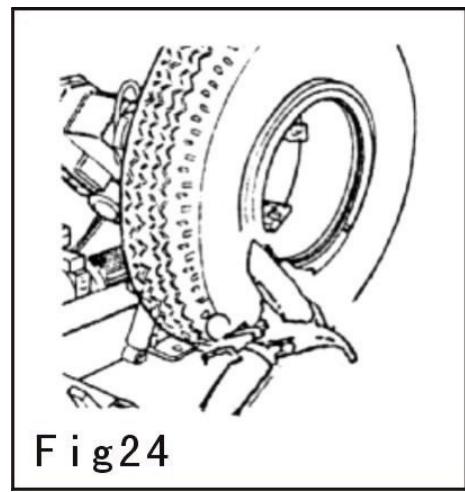


Fig 24

Remplacez l'huile hydraulique après 200 à 300 heures de fonctionnement de la machine neuve ou l'électrovanne si elle est dure. Après le premier remplacement, lorsque la durée totale d'utilisation de la machine est d'environ 800 heures, procédez à un nouveau remplacement. Utilisez le levier d'huile pour vérifier l'huile hydraulique dans le réservoir d'huile hydraulique et sa qualité **Fig 25**. Si l'huile n'est pas suffisante, ajoutez de l'huile hydraulique si l'huile devient noire ou se détériore, remplacez l'huile hydraulique. La boîte de vitesses utilise l'huile d'engrenage. Veuillez remplacer l'huile hydraulique après le fonctionnement de la nouvelle machine 200-300 heures. Après le premier remplacement, lorsque la durée totale d'utilisation est d'environ 10 00 heures, procédez à un autre remplacement. Périodiquement (une fois par trimestre), ajoutez de l'huile d'engrenage à la boîte de vitesses. Le niveau d'huile doit être supérieur à la moitié de la fenêtre d'huile. Vérifiez la tension de la courroie du moteur. Si un réglage est nécessaire, retirez le couvercle en plastique et utilisez la vis de réglage pour ajuster la courroie.

TRANSPORT, EMBALLAGE ET STOCKAGE

Vous devez le ranger correctement si vous ne l'utilisez pas pendant une longue période 3~4 mois

1. Descendre le bras de levage
2. Faire en sorte que le bras de levage ne soit pas chargé
3. Retirer l'alimentation électrique
4. Étendre la graisse sur le rail de guidage du support
5. Vider le réservoir d'huile
6. Enduire de graisse l'arbre horizontal du porte-outils.

La machine doit être transportée dans son emballage d'origine et à l'endroit indiqué sur la boîte d'emballage. Le chariot élévateur à fourche peut avoir la capacité de transporter la machine. La position de la fourche est indiquée sur la figure 26. Ouvrez la boîte d'emballage et assurez-vous que le démonte-pneu est intact pendant le transport. Retirez l'accessoire standard et le matériel d'emballage doit être traité correctement. Les conditions de stockage doivent être les suivantes : humidité relative maximale de 95 % et température maximale de 100 °C. L'humidité relative est de 95% et la température est comprise entre 5°C et +40°C.

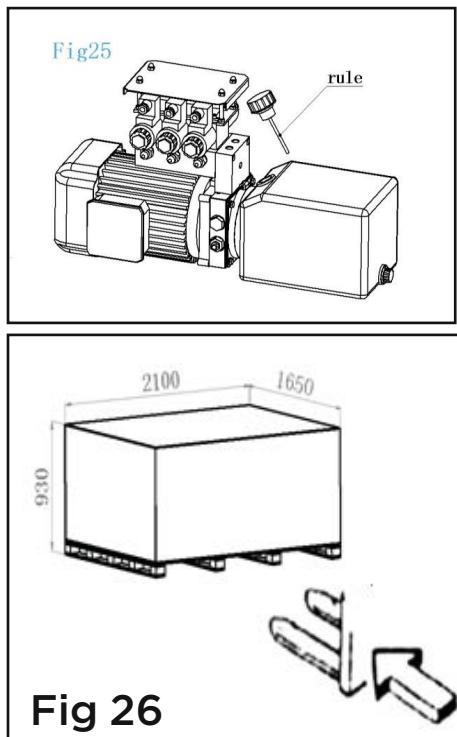
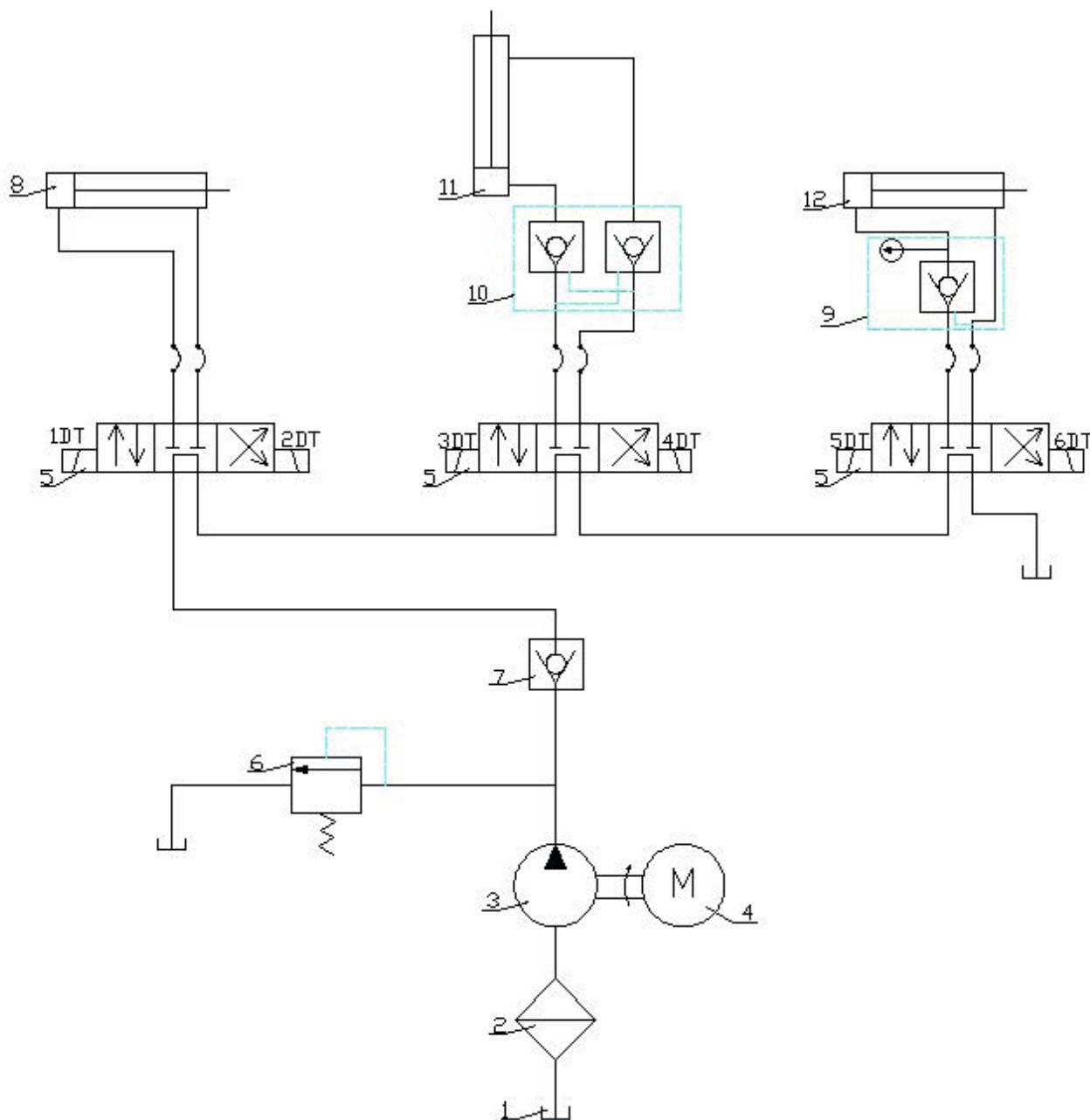


Schéma hydraulique :


1. réservoir d'huile
2. filtre
3. pompe à huile
4. moteur
5. électrovanne
6. soupape de décharge
7. vanne à sens unique
8. réservoir d'huile de la remorque
9. guide d'huile
10. verrou hydraulique
11. réservoir d'huile du mouvement vertical
12. réservoir d'huile de l'arbre principal

Paramètres techniques

1. Moteur 1.5kW/380V/220V 1400r/m en 3 phases
2. Sortie de la pompe à huile : 3,1ML/r ; pression de travail nominale 15MPa.
3. tension de contrôle : DC24V4. La pompe à huile du moteur est conçue pour être séparée de la plaque de soupape.



Schéma électrique :

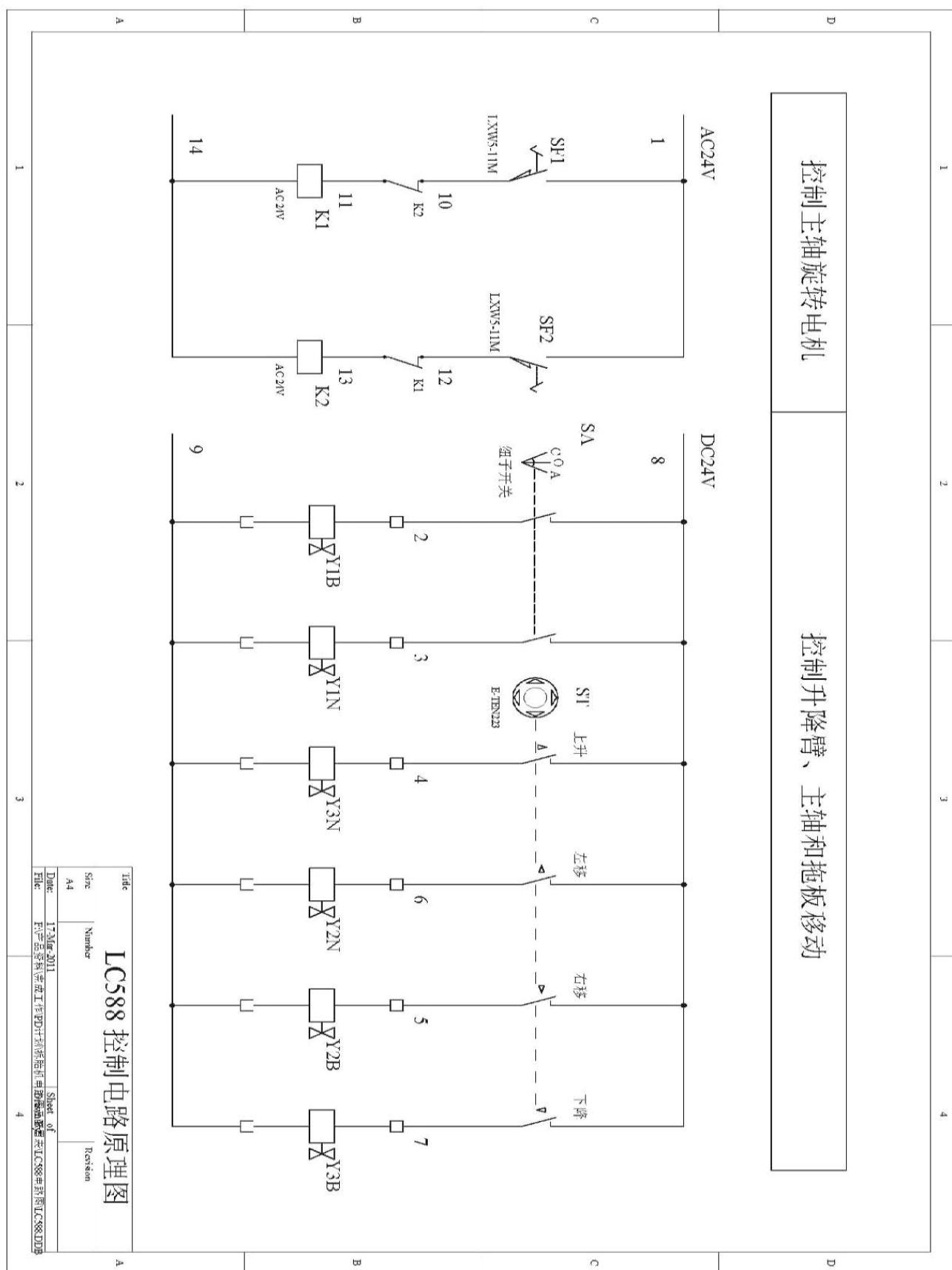
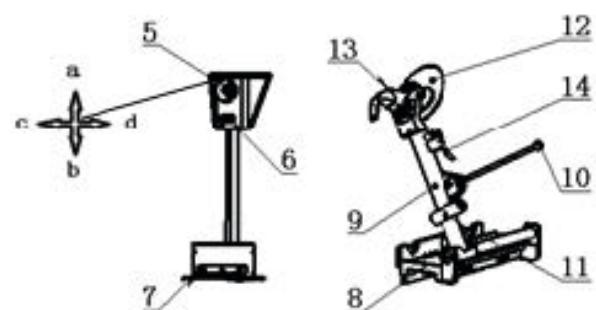
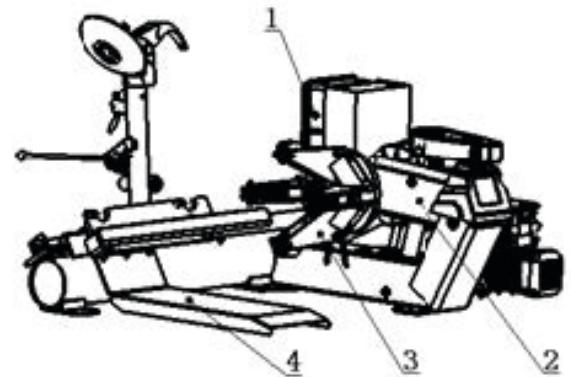


Fig 1

Main operation parts indicated in **Fig 1**

1. Main switch **Fig 4**
2. Lift arm
3. Hydraulic clamp
4. Tire support platform
5. Operation control switch
6. Clamp control switch
7. Tire rotation control clockwise/counter clockwise
8. Trailer
9. Tool rack
10. Tool rack lock rod
11. shock-absorber
12. Round bead breaker disk
13. Nose tool
14. Positioning handle control ling the nose tool and round bead breaker disk



TECHNICAL PARAMETERS

Rim suitable	14"-26"
Max. wheel weight	1000Kg
Max. wheel breadth	1000mm
Max. wheel diameter	1500mm
Pump motor	1.5KW 380V 3phase
Gearbox motor	1.8KW 380V 3phase
Operation pressure	130 bar 150bar
Noise	<75db
Net weight	561Kg

INSTALLATION

Installation site:

Choose the safety location in accordance with the related safety regulation. The tire changer should be connected with the electrical network and you should choose a location suitable to connect with the electrical circuit. The installation space should be convenient for the operator to operate (**Fig 2** indicates the dimension). If installed outdoors, it should equip the machine with the rain protective shed.

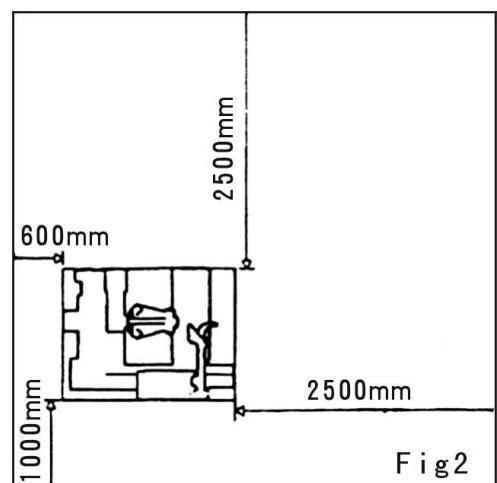
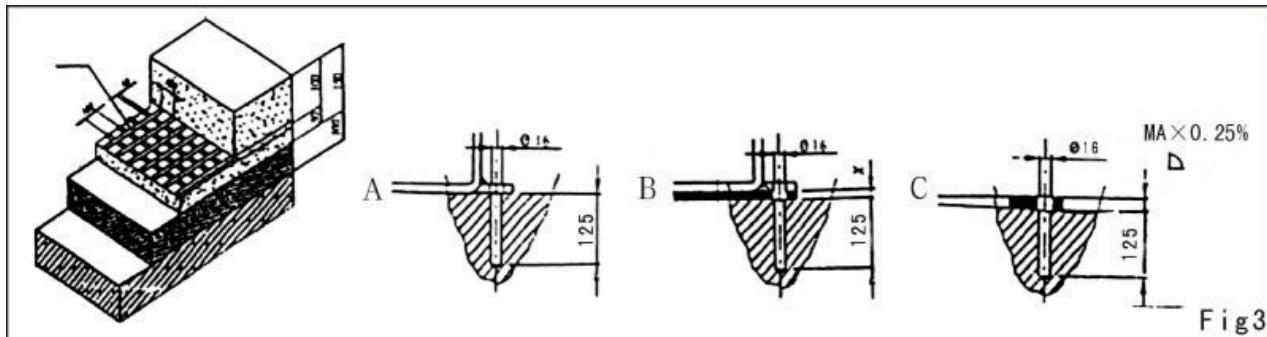


Fig 2



It is forbidden to use the machine in the open field.

Installation foundation as shown in **Fig3**. The floor should be flat. The machine chassis should be fixed by the bolt through a fixing hole. When the gradient relative to the horizontal plane is larger than 2.5%, it should be lever up to achieve compensation.



Electrical connection:

Note:

- The installation site should be equipped with the effective protective ground loop and connect in accordance with the ground marks of the machine.
- The power system should be equipped with the automatic circuit breaker, setting at 30 A
- Connect the tire changer with the electrical supply and close the switch. Check if the running direction of the motor is the same to the direction of the arrow **Fig5**. If the direction is reverse, it needs the professional personnel to change the phase.

If the generator exists reserve for seconds, it will be burned.

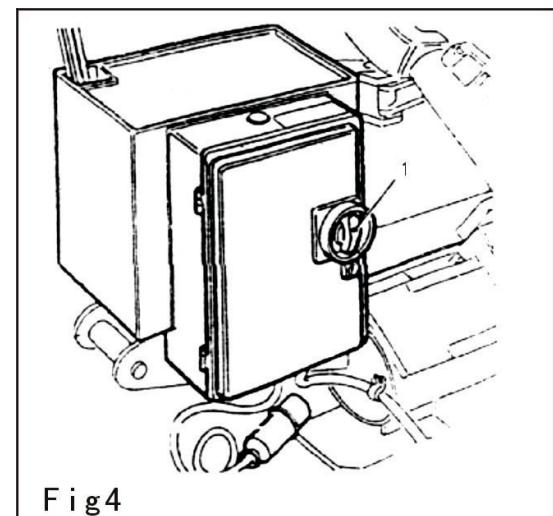


Fig 4

All the work must with the tool rack' s condition set to be "non operation" operation" (9)

All the electrical operation should be executed by the professional technicians.

Note:

The main shaft motor and hydraulic pump more all have the overload protection device installed in the **Fig 4**.

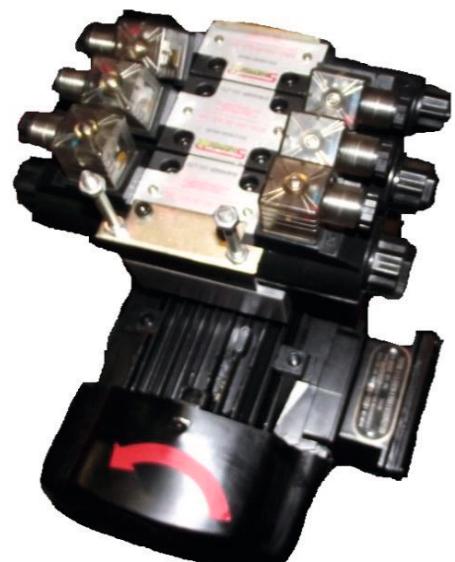
- Running test :

Before use the tire changer, it must performs test run. To test if the installation is correct and the running is normal.

- When perform the test run position the tool rack (9) at the non operation position. Pull the tool rack lock rod (10) to unlock the tool rack (9). Pull out and set at the non operation position.

- Connect the main switch of the electrical cabinet (1) and start the hydraulic motor. Step down the pedal switch (7) When step the left side pedal, the hydraulic clamp will rotate counterclockwise and if step the right side pedal, the hydraulic clamp will rotate clockwise.

Fig 5





If weight of the tire to be demounted exceeds 1000kg, the machine must be fixed via the anchor bolts.

Operate control switch (5): Push along the directions of **a** and **b** the vertical arm (2) will descend or ascend. If push along the directions of **c** and **d**, bracket will move leftward or rightward. Push the clamp control switch (6) rightwards, the hydraulic clamp will open automatically. And if push the clamp control switch (6) leftwards, the hydraulic clamp will close automatically.



When the lifting arm vertically move or the hydraulic clamp opens, it may cause the damage. So you should always work outside of its range of motion.

Ignoring the instruction and warning may cause the damage to the operator and the third party, therefore you should not start the machine before you read the manual.

All the operators must be properly trained before use the machine and the other personnel is not allowed to enter the work location. Do not place the objects on the tire changers to prevent the dangerous when operation. Without the permission of the manufacture you should not modify or change the tire changer. You should pay attention to safety when work. You should not wear long hair, loose garment, necklace, bracelet , ring and watch. All these objects are easy to be hooked.

Emergency stop: switch the main switch to 0 or cut off the electrical supply.

• Rim clamping: This machine is adapt to the 14"- 26"rim with the center hole the min. diameter of 120mm to 700mm. The type of the rim is different, the clamp method and position is different. See **Fig7**. Position the tire vertically on the tire bracket. Push the control handle to lift up the tire slightly and push rightward the clamp control switch to clamp the tire and rim tightly and move them to the height of the operation.

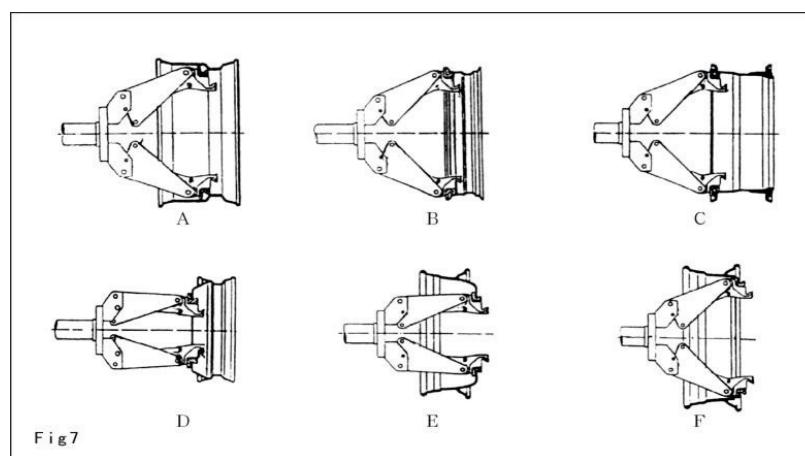
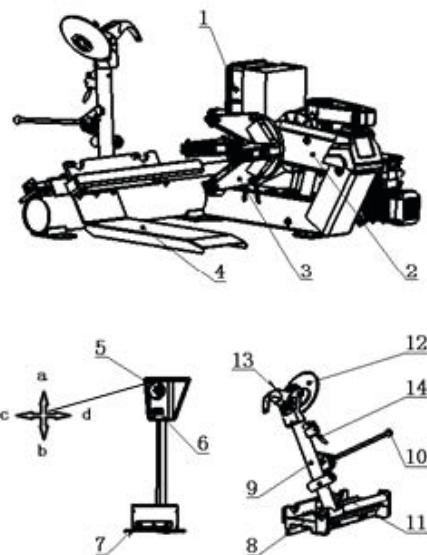


Fig 6



Demount the tubeless tire:

Use the circular disk to complete the bead breaking.

1. Secure the tire is fixed and deflated.

2. When work, adjust the tool rack (9). Use the corresponding tool and use the tool rack lock rod (10) to hook the bracket.



You should always check if the tool rack lock rod correctly hook the trailer (8)

3. Use the control switch (5) to make the circular bead breaker disk (12) firmly lean against the edge of the rim as shown in **Fig8**.

4. Turn the tire and meanwhile move the circular bead breaker disk 12 forward.

5. Continually move forward until the edge of the tire is detached. To make the operation convenient, you should spread the grease on the edge of the tire avoiding the damage to the tire and rim.

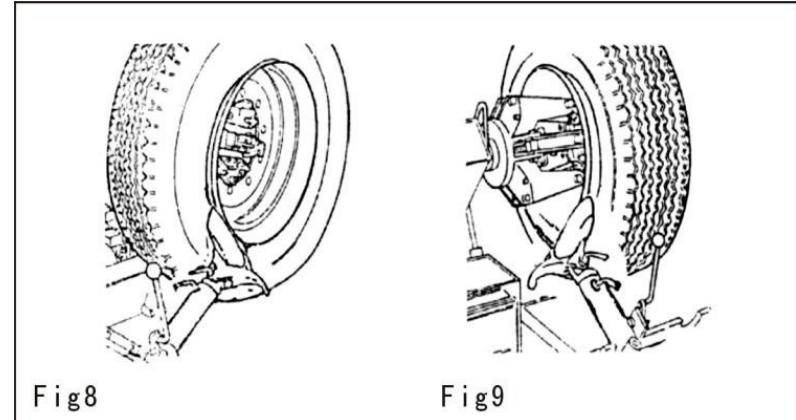


Fig8

Fig9



Be careful Do not grip the finger between the tire and the tool to prevent from any possible danger. When operate the external rim, rotate clockwise and when internal rim, rotate counterclockwise.

6. Move the circular bead breaker disk (12) from the rim of the wheel. Release the tool rack lock rod (10). Lift the support arm to the non operation position. Shift the circular bead breaker disk (12) to the inside.



To the heavy or oversized tire, you should use the proper lifting device to prevent the injury and damage to the human body.

7. Repeat the above operation until the edge of the tire at the other side is come off as indicated in **Fig9**.

Demount tire:

1) Push the tool rack (9) to the non operation position outside of the wheel. Secure the nose tool point to the tire or detach the positioning handle (14). Rotate the tool head by 180° and then lower down it to hook the bracket.

2) Control operation switch and adjust the position of the nose tool (13) to the tire. Move it in between the tire and rim and insert into the edge of the tire to hook the tire.

3) Move down the bottom edge of the wheel to prevent the edge of tire separate from the nose tool.

4) Move outwards the nose tool till reaching the external rim of the rim.

5) Under the nose tool, insert the crowbar in between the rim and tire.

6) Press downwards the crowbar and lower the wheel until the distance from the rim of the wheel to the nose tool is 5mm as Fig 10

7) Rotate the wheel counter clockwise till the edge of the tire completely come off from the rim as **Fig11**.

8) Move the tool bracket to the inside of the tire and lean the circular bead breaking disk firmly against the edge of the tire. Counter clockwise rotate the wheel making the internal edge of the tire completely come off the wheel and the whole tire is detached. as **Fig 12.**

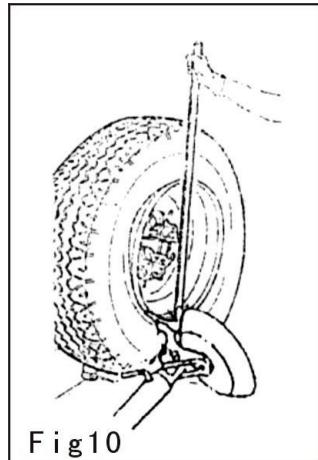


Fig10

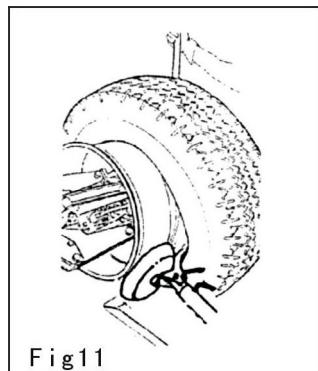


Fig11

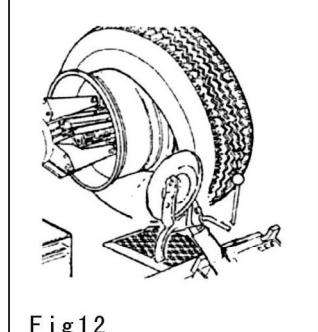


Fig12



Mount the tire:

- 1) Secure the rim is firmly clamped by the hydraulic clamp.
- 2) Spread the grease on the rim and side wall of the tire.
- 3) Clamp the pliers at the highest position outside of the rim of the wheel as **Fig 13**.



If the tire is heavy duty or extra large, you should equip the suitable lifting device for fear the injury to the human body.

- 4) Place the tire on the bracket. Lower down the lifting arm to adjust the position of the tire bracket to the lifting arm. Hook the inside of the tire on the rim clamped with the pliers. Secure the pliers at the highest position of the rim.
- 5) Lift up the rim and tire and clockwise rotate by 15-20mm. The rim and tire lean against each other crossly.
- 6) Check if the nose tool towards one side of the tire. If not, detach the positioning rod and rotate by 180° and fix.
- 7) Use the control switch to align the nose tool with the external rim of the wheel at the distance of 5mm.
- 8) Clockwise rotate until the pliers at the lowest position.
- 9) Detach the pliers from the rim of the wheel and remove the tool from the tire.
- 10) Move the tool rack to the external of the tire and fix.
- 11) Clamp the pliers at the external of the rim and rotate the nose tool to the upper of the nose tool.
- 12) Counter clockwise rotate the tire till the pliers at the lowest position and mount the external edge of the tire.
- 13) Remove the pliers.
- 14) Position the tire bracket under the wheel and lower the hydraulic clamp bracket to place the wheel on it.
- 15) Open the hydraulic clamp and remove the tire carefully. In this process, you should prevent the tire from rolling down. Pay attention to the safety.

Be carefully !

When operate, do not place your finger in between the tire and tool to prevent the danger.



Demount the tire with tube:

When deflate the tire, unscrew the bushing fixing the valve to make the valve fall into the inside of the edge of the wheel to prevent the block to the bead breaking.

Continue the above steps. To the tire with tube, you should stop the movement of the disk when the bead is breaking to prevent the damage to the core.

- 1) Push the tool rack 9 to the non operation position outside of the wheel. And at this position, hook the tire.
- 2) Rotate the shaft and move the nose tool inserting in between the rim and tire till the tire is hooked.
- 3) Move the rim of the wheel down by 4-5cm to prevent the rim of the wheel being detached from the tool.
- 4) Move outwards the nose tool till to the rim of the wheel.
- 5) Under the right of the tool, insert the crowbar in between the rim and tire.

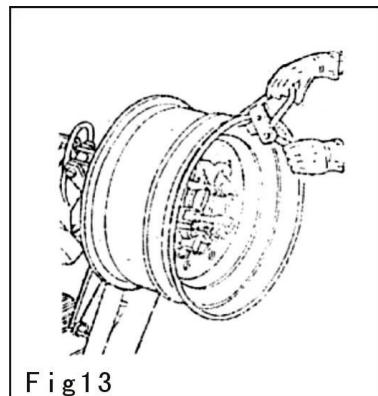


Fig 13

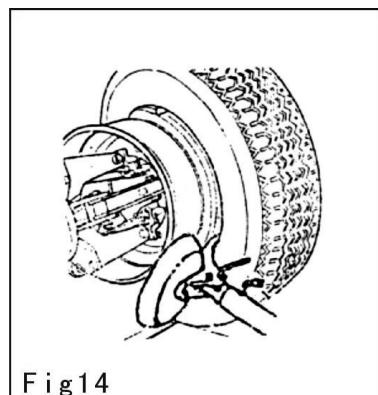


Fig 14

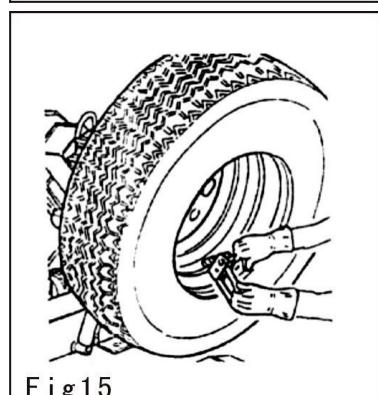


Fig 15

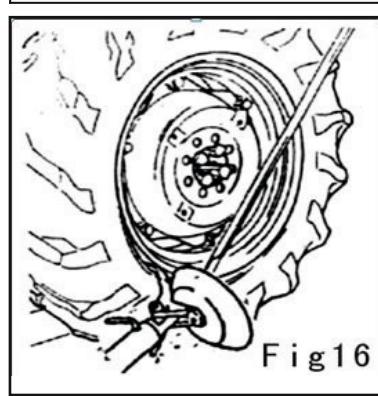


Fig 16

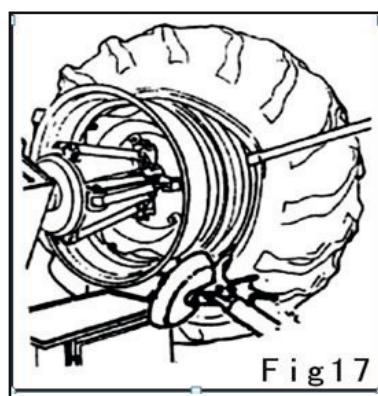


Fig 17



- 6) Press down the crowbar and lower the wheel until the distance from the rim of the wheel to the nose tool is 5mm.
- 7) Counterclockwise rotate the wheel until the edge of one side of the tire come off completely.
- 8) Move the tool rack to the non operation position and lower down the tire making it contact with the tire support platform
4. Move the tire support platform outwards slightly for leaving the space to take out the tube.
- 9) Take out the tube and once more lift tire.
- 10) Move the tool rack to the inside of the tire. Rotate the nose tool by 180°and lower the support arm to the work position and in set in between the rim and tire. And then rotate the wheel.
- 11) Move the rim by 4 5cm to prevent the rim coming off from the tool.
- 12) Move the node tool making it at the position of 3cm inside the tire.
- 13) On the right side of the nose tool, plug the rod in between the rim and the edge of the wheel. **Fig 17**
- 14) Press down the crowbar and lower the wheel until the distance from the rim of the wheel to the nose tool is 5mm. Counterclockwise rotate the wheel until the edge of one side of the tire come off completely.



When the tire detached from the rim, the wheel will fall down. So you need secure there are no unauthorized personnel at the work location.

Mount the tire:

- 1) If the edge of the wheel has been detached from the hydraulic clamp, lock as per the instruction in the section of clamp the rim.
- 2) Spread the grease on the rim of the tire and rim.
- 3) Clamp the pliers at the top position of the external edge of the rim. (Fig18)

Secure the pliers is firmly fixed to the rim of the wheel.

- 4) Lower the lifting arm and place the tire on the tire support platform.
- 5) Hold the pliers at the highest position to hook the inside rim of the tire.
- 6) Lift the rim with the tire and counterclockwise rotate by 15- 20 cm and the tire will tilt automatically.
- 7) Move the tool support arm to the non operation position and move it to the inside of the tire and hook again
- 8) Secure the nose tool at one side of the wheel.
- 9) If not, rotate by 180°.
- 10) Move forward the nose tool to align it with the external rim of the rim and keep the distance of 5mm.
- 11) From the position of the wheel, visual check if the position is correct. If it is wrong, you should adjust. And then counterclockwise rotate the hydraulic clamp till the pliers at the lowest position and the inside of the tire is mounted. Remove the pliers **Fig 19** Take off the tool from the tire.
- 12) Move the tool supporting arm to the non operation position and move to the outside of the tire.
- 13) Rotate the parts by 180°.
- 14) Rotate the main shaft to make the valve hole under the rim. Place the tire support platform 4 under the wheel and lower the lifting arm to make the tire contact the tire support platform. Move the tire support platform outwards slightly to leave the space to insert the tube.

Note:

Maybe the valve hole not aligned to the

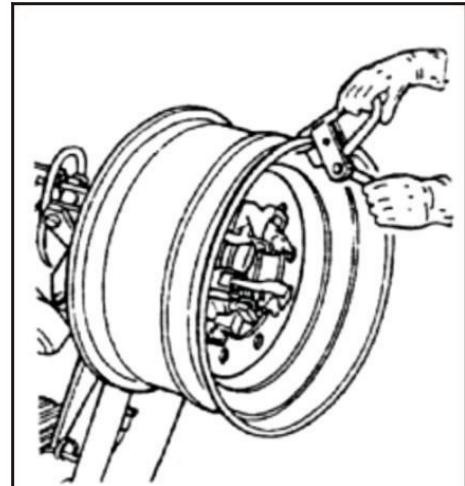


Fig 18

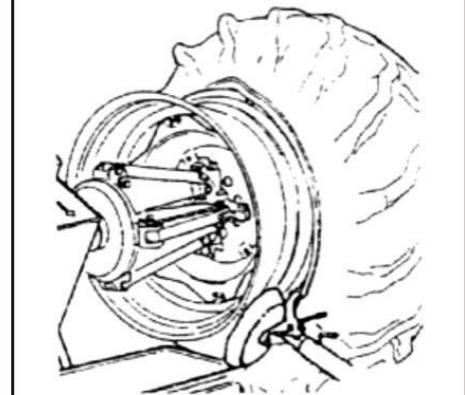


Fig 19



center of the rim. In this case, mount the tube as per **Fig20**. Insert the core into the hole and use the locknut to lock.

15) Mount the tube into the groove of the rim.

Note: For convenient operation, we suggest to rotate the main shaft at the same time.

16) Inflate the small amount of air into the tube till without too much folders to guarantee the other side of the tire will not be damaged for the press.

17) Install the extension pipe on the valve and take out the lock ring. Note The operation purpose of this operation is to loose valve to prevent the come off of one side.

18) Lift the tire and clamp the pliers at the other side at the 20cm right to the valve.

19) Clockwise rotate the main shaft till the pliers at the position of 9 O'clock.

20) Move the tool rac k to the operation position.

21) Move the nose tool to the position 5mm from the external rim of the wheel.

22) Clockwise rotate the main shaft till the tire completely mounted on the rim of the wheel.

23) Take off the pliers and counter clockwise rotate to take off the tool and move outwards.

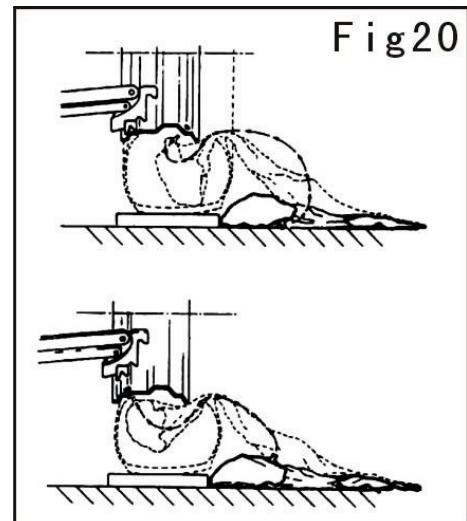
24) Move the tool rack to the non operation position.

25) Place the tire support platform under the tire and lower the lifting arm until the tire contact the tire support platform.

26) Lean the wheel against the tire support platform. Check is the valve is align to the intake hole right. If not, slightly rotate the main shaft to adjust the position. Use the lock ring nut to fix and take off the extension pipe.

27) Carefully release the hydraulic clamp and hold on the wheel fo r fear of falling down.

28) Move the tire support platform to release the tire from the clamp and take off the tire again.



Demount the tire with bead press ring

1) As per the above description, clamp the tire and secure it has been deflated.

2) Lower the took rack to the work position and use the tool rack lock rod to lock.

3) Press circular disk into the flange (as **Fig 21**)



The unauthorized personnel is not allowed to maintenance and repair.

If there is tube, carefully! Once the edge of the rim is torn, stop immediately to avoid the damage to the core and the tube.

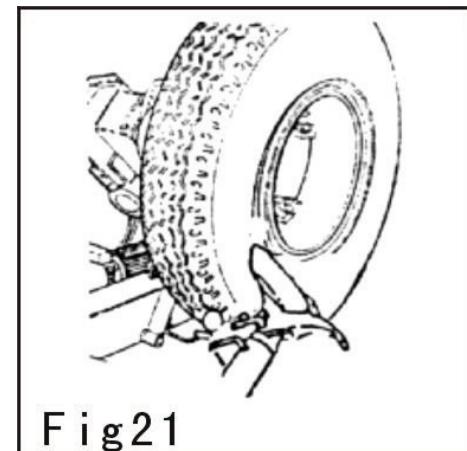


Fig 21

4)Rotate the main shaft and move the disk forward gradually until the bead press ring completely detached from the rim. Please note that the grease must be applied.

5) As shown in **Fig 22**, use the crowbar to move the open of the bead press ring on the edge of the rim and then use the disk to press from inside and rotate the main shaft counterclockwise.

6) Insert the core into the rim for feat that it will be tore when demounts the tube. Move the tool rack 9 to the non operation position and move the tool rack to the outside of the wheel.

7) Lower the support arm to the non operation arm.

8) Close the disk towards the tire until half of the tire comes off.

9)Move the tool rack to the non operation position.

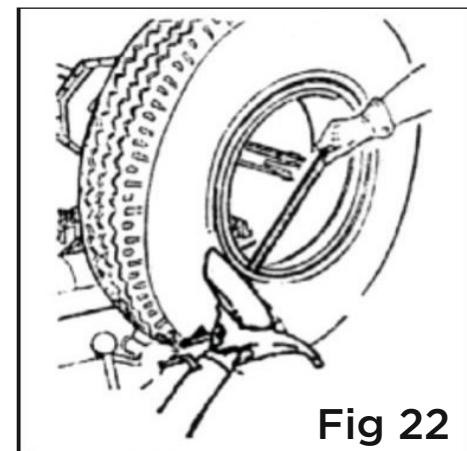


Fig 22



10) Lower the lifting arm until the wheel placed on the wheel support platform making the tire completely come off from the rim. Care about the core.

The unauthorized personnel is not allowed to maintenance and repair.

Mount tire

1) Fix the rim and position the core on the rim at the bottom and spread the grease.

2) Move the tire support platform outwards and place the tire on it and position the core on the rim at the bottom.

3) Move the tire support platform until the rim completely into the tire.

4) Move the tool rack to the outside and disk towards the wheel and lean against the rim. Rotate the main shaft and meanwhile forward the disk making the whole rim into the tire. Place the open ring on the edge of the wheel and install the ring with the help of the bead breaking disk **Fig 24**.

5) Move the tool rack to the non operation position and release the clamp. Move the tire support platform and remove the wheel safely.

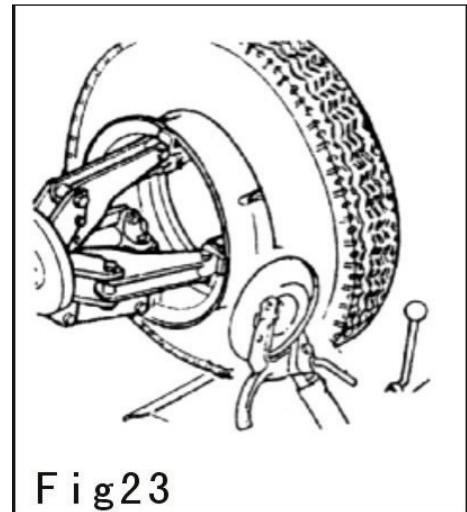


Fig 23

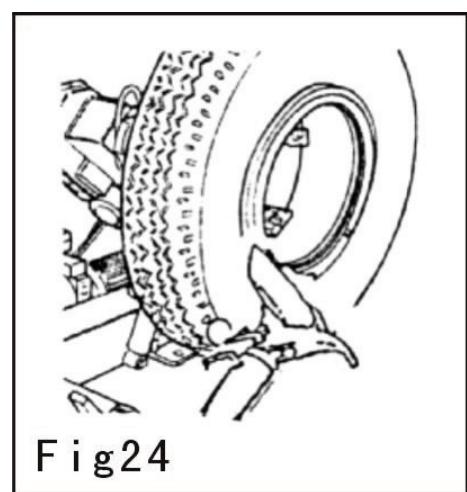


Fig 24

MAINTENANCE AND REPAIR

Periodically repair and maintain as per the instruction manual is the basis to use the tire changer correctly. It can prolong the work life of the machine and guarantee the reliability of the running of the machine. To secure the safety, before repair and maintenance, you should pull out the power plug and use the original parts. It should use the professional personal to change the parts with problems. Use diesel oil to clean the following parts and fill the lubrication oil.

1) bracket guide rail

2) tool rack horizontal shaft

3) lift oil tank. The connect shaft of the dual tool should be added with grease in summer and gear oil in winter periodically.

The hydraulic system uses the hydraulic oil.

Please replace the hydraulic oil after new machine running 200-300 hours or the solenoid valve with hard. After the first replacement, when grand total using time about 800 hours, give another replacement. Use oil lever to check the hydraulic oil in the hydraulic oil tank and its quality **Fig 25**. If the oil is not enough, please add hydraulic if the oil becomes black or goes bad, replace the hydraulic oil.

The gearbox uses the gear oil Please replace the hydraulic oil after new machine running 200-300 hours After the first replacement, when grand total using time about 10 00 hours, give another replacement.

Periodically(one time per quarter) add the gear oil to the gearbox. The oil level should be higher than half of the oil window. Check the tension of the motor belt. If need adjustment, remove the plastic cover and use the adjustable screw to adjust the belt.

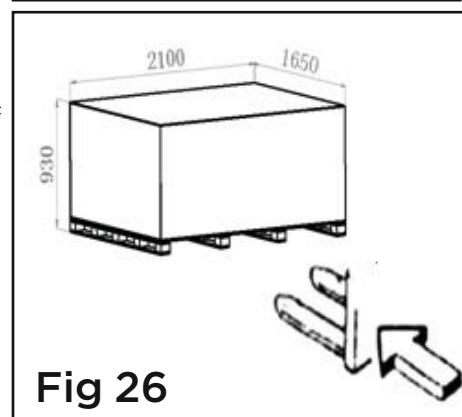
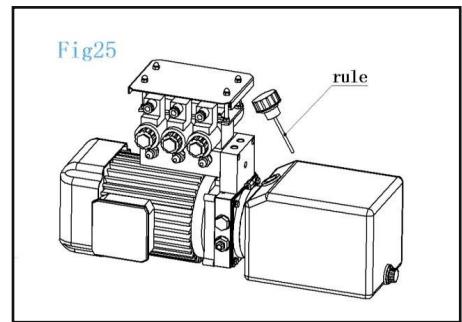


TRANSPORTATION, PACKAGE AND STORAGE

You should store properly if long time no use 3~4 months

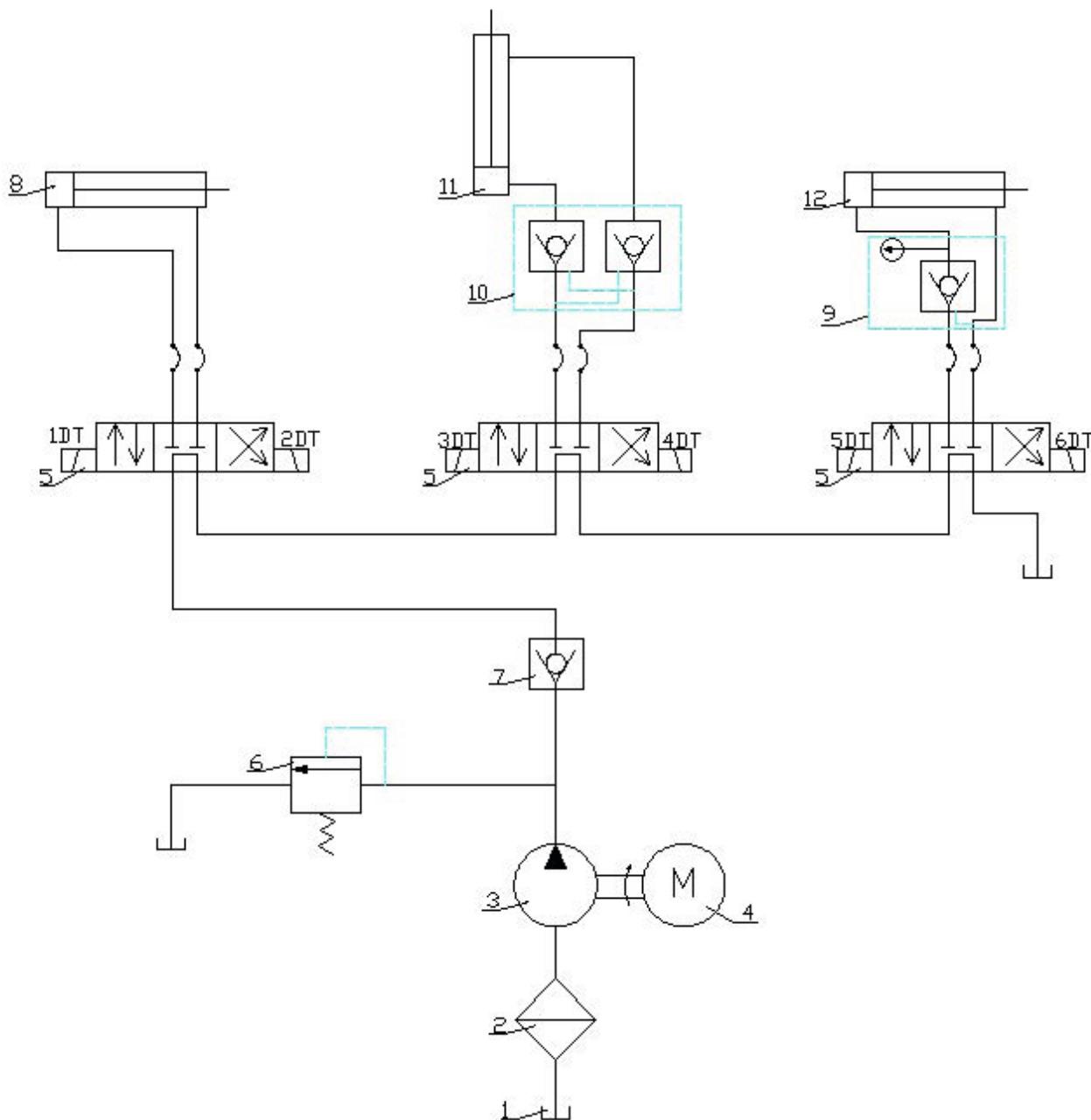
1. Descend the lifting arm
2. Make the lifting arm without loading
3. Take out the electrical supply
4. Spread the grease on the bracket guide rail
5. Empty the oil tank
6. Spread the grease on the tool rack horizontal shaft.

The machine must be transported in the original package and place as per the location indicated on the packing box. The forklift can meet the capacity to carry the machine. The position of the fork is as indicated in the Fig 26. Open up the packing box and then you should secure the tire changer is intact in the process of transportation. Take out the standard accessory and the package material should be treated properly. The storage condition should be max. RH is 95% and the temperature range is 5°C to +40°C.





Hydraulic scheme:



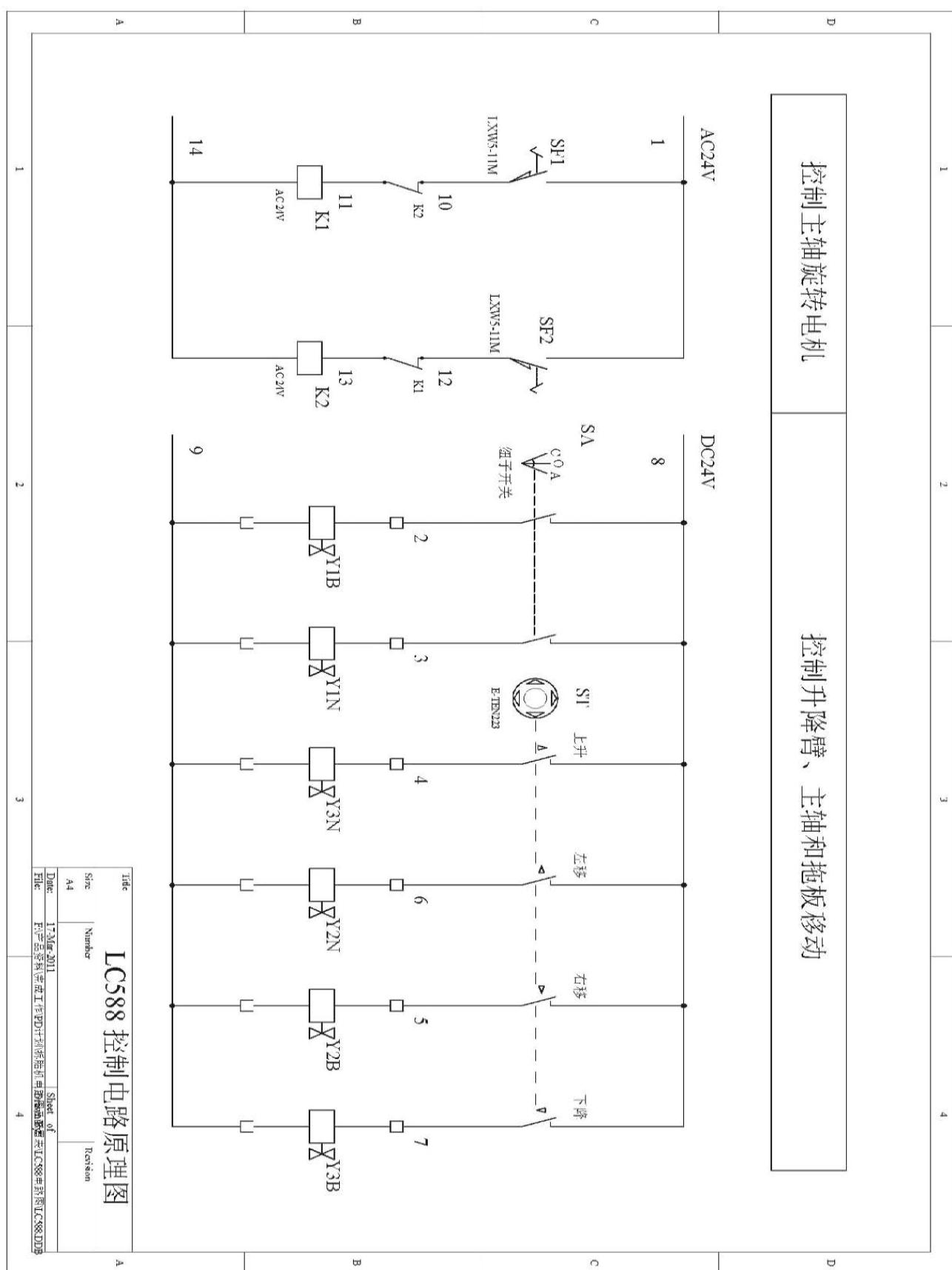
1. oil tank
2. filter
3. oil pump
4. motor
5. solenoid valve
6. overflow valve
7. one way valve
8. trailer oil tank
9. oil guide
10. hydraulic lock
11. vertical movement oil tank
12. main shaft oil tank

Technical parameter

1. Motor 1.5KW/380V/220V 1400r/m in 3 phase
2. Oil pump output ;3.1ML/r; rated work pressure 15MPa
3. Control voltage :DC24V
4. The motor oil pump is designed to be separated from the valve plate



Electrical scheme:





DECLARATION DE CONFORMITE CE EC DECLARATION OF CONFIRMITY



Nous, We,

CLAS EQUIPEMENTS
Z. A. de la Crouza
73800 Chignin – France

DECLARONS

Sous notre responsabilité que le produit :

DECLARE THAT,

Under our responsibility, the following products:

Modèle / Model : **DEMONTE PNEUS PL 14"-26" / HGV TIRE CHANGER 14"-26"**

Type : **DM 8000**

Est fabriqué en conformité à la directive machine 2006/42/CE, la directive RoHS 2011/65/UE, la directive basse tension 2014/35/UE et la directive compatibilité électromagnétique 2014/30/UE suivant les normes :

Is manufactured in conformity with the machinery directive 2006/42/EC, the RoHS directive 2011/65/EU, the low voltage directive 2014/35/EU and the electromagnetic compatibility directive 2014/30/EU following standards :

- EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018
- IEC 62321-3-1:2013, IEC 62321-8:2017
- EN 60204-1:2018
- EN IEC 61000-6-4:2019, EN IEC 61000-6-2:2019, EN IEC 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013/A1:2019

Chignin le 11.03.2024

Benoît DUPUIS, responsable technique



CLAS[®]



CLAS[®]



CLAS Equipements
83 chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
FRANCE

Tél. +33 (0)4 79 72 62 22
Fax. +33 (0)4 79 72 52 86

DM 8000

**DEMONTE PNEUS PL 14"-26"
HGV TIRE CHANGER 14"-26"**

Si vous avez besoin de composants ou de pièces, contactez le revendeur
En cas de problème veuillez contacter le technicien de votre distributeur agréé

If you need components or parts, please contact the reseller.
In case of problems, please contact your authorized technician.